**Příloha - Technická specifikace akce VD Lovosice, oprava pohonů dolních vrat a uzávěrů obtoků MPK**

1. **Účel díla**

Účelem připravované akce je komplexní oprava dvou pohonů vzpěrných dolních vrat a dvou pohonů dolních obtoků malé plavební komory (MPK) tak, aby vodní dílo bylo schopné spolehlivého a efektivního provozu i za současných podmínek a nároků na něj kladených. Potřeba opravy vyplývá zejména z již nevyhovujícího stavu původního hydraulického systému lineárních pohonů, morálně i technicky opotřebovaných, která ve spojení se současnými nároky na provoz již kriticky omezují spolehlivost vodního díla.

Technicky se jedná zejména o opravu původních lineárních hydraulických pohonů, které vykazují netěsnosti a dochází k úniku hydraulického oleje, výměnou za nové. Součástí akce bude i nezbytná úprava uchycení ocelových ok a úprava elektroinstalace a ASŘ.

1. **Základní charakteristika lokality staveniště**

Staveniště se nachází na VD Lovosice, na řece Labi v ř. km 787,543 v k. ú. Lovosice. Přístup na staveniště bude po stávajících komunikacích a pozemcích správce vodního díla a po vodě.

1. **Obecné kvalitativní požadavky**

Smluvní strany se dohodly na jakosti díla, která plně uspokojí požadavky uživatelů stavby po dobu její životnosti při běžné údržbě. Použité materiály budou odpovídat této jakosti, práce budou prováděny v souladu s platnými právními předpisy.

1. **Požadavky na zohlednění právních předpisů a norem**

Technickými normami (ČSN) jsou dle těchto obchodních podmínek všechny technické předpisy a normy platné v ČR, mezinárodní normy podle zákona č. 22/1997 Sb., a to jak jejich části závazné i nezávazné, které jsou platné v den podpisu Smlouvy nebo které budou platit v průběhu zhotovování díla, technickými normami ve smyslu této smlouvy jsou dále i standardy nebo obdobná určení jakosti a bezpečnosti, která budou zavedena v průběhu zhotovování díla.

Při realizaci akce je nutné dodržovat platné technické i technologické předpisy a normy. Zejména musí zhotovitel stavby dodržet:

**Bezpečnost práce a zařízení, požární ochrany**

* Vyhláška č. 601/2006 Sb., kterou se ruší vyhláška Českého úřadu bezpečnosti práce a Českého báňského úřadu č. 324/1990 Sb., o bezpečnosti práce a technických zařízení při stavebních pracích, ve znění vyhlášky č. 363/2005 Sb., a vyhláška č. 363/2005 Sb., kterou se mění vyhláška Českého úřadu bezpečnosti práce a Českého báňského úřadu č.324/1990 Sb., o bezpečnosti práce a technických zařízení při stavebních pracích.
* Zákon č. 309/2006 Sb., kterým se upravují další požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci v pracovněprávních vztazích a o zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při činnosti nebo poskytování služeb mimo pracovněprávní vztahy (zákon o zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci)
* Nařízení vlády č. 591/2006 Sb., o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích.
* Vyhláška ČBÚ č. 447/2002 Sb., o hlášení závažných událostí a nebezpečných stavů, závažných provozních nehod (havárií), závažných pracovních úrazů a poruch technických zařízení.
* Vyhláška č. 415/2003 Sb., kterou se stanoví podmínky k zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při práci a bezpečnosti provozu při svislé dopravě a chůzi.
* Ustanovení o bezpečnosti práce a ochraně zdraví při práci zákona č. 262/2006 Sb., (Zákoník práce).
* Vyhláška č. 361/2007 Sb., která stanoví podmínky ochrany zdraví zaměstnanců při práci.
* Nařízení vlády č. 101/2005 Sb., o podrobnějších požadavcích na pracoviště a pracovní prostředí.
* Nařízení vlády č. 362/2005 Sb., o bližších požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na pracovišti s nebezpečím pádu z výšky nebo do hloubky.
* Nařízení vlády č. 378/2001 Sb., kterým se stanoví bližší požadavky na bezpečný provoz a používání strojů, technických zařízení, přístrojů a nářadí.
* Zákon č. 133/1985 Sb., o požární ochraně ve znění pozdějších předpisů a vyhlášek v platném znění
* Vyhláška 246/2001 Sb., o požární prevenci v platném znění
* Zákon č. 258 ze dne 14. 7. 2000 o ochraně veřejného zdraví a o změně některých souvisejících zákonů v platném znění

**Projektování, stavební řád, životního prostředí**

* Zákon č. 283/2021 Sb. Stavební zákon v platném znění
* Zákon č. 357/2008 Sb. o výkonu povolání autorizovaných architektů a o výkonu povolání autorizovaných inženýrů a techniků činných ve výstavbě v platném znění
* Vyhláška 268/2009 Sb. o technických požadavcích na stavby v platném znění
* Vyhláška 63/2013 Sb. o podrobnější úpravě územního rozhodování, územního opatření a stavebního řádu v platném znění
* Vyhláška 526/2006 Sb. kterou se provádějí některá ustanovení stavebního zákona v platném znění
* Vyhláška 77/1965 Sb. o výcviku, způsobilosti a registraci obsluh stavebních strojů v platném znění
* Zákon č.22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v platném znění
* 405/2017 Vyhláška, kterou se mění vyhláška č. 499/2006 Sb., o dokumentaci staveb, ve znění vyhlášky č. 62/2013 Sb., a vyhláška č. 169/2016 Sb., o stanovení rozsahu dokumentace veřejné zakázky na stavební práce a soupisu stavebních prací, dodávek a služeb s výkazem výměr v platném znění
* Nařízení vlády č.163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky v platném znění¨
* Zákon č.254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon), v platném znění
* Zákon č. 17/1992 Sb., o životním prostředí v platném znění
* Zákon č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny, v platném znění
* Zákon č. 541/2020 Sb. o odpadech a změně některých dalších zákonů, v platném znění
* Vyhláška č. 78/2022 Sb., o podrobnostech nakládání s odpady v platném znění
* Zákon 201/2012 Sb. o ochraně ovzduší v platném znění

**Další**

* Zákon 114/1995 Sb. o vnitrozemské plavbě v platném znění
* Vyhláška 344/1991 Sb. kterou se vydává Řád plavební bezpečnosti na vnitrozemských vodních cestách ČSFR v platném znění
* Vyhláška 223/1995 Sb. o způsobilosti plavidel k provozu na vnitrozemských vodních cestách v platném znění
* Vyhláška 222/1995 Sb. o vodních cestách, plavebním provozu v přístavech, společné havárii v dopravě nebezpečných věcí v platném znění
* Vyhláška Ministerstva dopravy č. 334/2015 Sb., o vedení rejstříku malých plavidel a technické způsobilosti v platném znění
* Vyhláška Ministerstva dopravy č. 42/2015 Sb., o způsobilosti osob k vedení a obsluze plavidel v platném znění
* Vyhláška Ministerstva dopravy a spojů č. 84/2000 Sb., o způsobilosti osob k provozování vnitrozemské vodní dopravy pro cizí potřeby v platném znění
* Vyhláška Ministerstva dopravy č. 67/2015 Sb., o pravidlech plavebního provozu (pravidla plavebního provozu) v platném znění
* Zákon 134/2016 Sb., o zadávaná veřejných zakázek v platném znění
* Vyhláška 590/2002 Sb. o technických požadavcích pro vodní díla (novela 367/2005 Sb.) v platném znění
* Vyhláška 268/2009 Sb. o technických požadavcích na stavby (novela 323/2017 Sb.) v platném znění
* Zákon 250/2021 Sb., o bezpečnosti práce v souvislosti s provozem vyhrazených technických zařízení a o změně souvisejících zákonů v platném znění
* Nařízení vlády č.190/2022 Sb. ´ o vyhrazených technických elektrických zařízeních a požadavcích na zajištění jejich bezpečnosti v platném znění

**Normativní předpisy**

**Výrobně dodavatelská dokumentace**

* ČSN EN 1990 ed.2 - Zásady navrhování konstrukcí
* ČSN EN 1993-1 – Navrhování ocelových konstrukcí
* ČSN EN 1993-4-3 – Potrubí
* ČSN 731404 – Navrhování ocelových konstrukcí vodohospodářských staveb (zrušena k 1.4.2010)
* ČSN 73 6005 – Prostorové uspořádání sítí technického vybavení

**Provádění a montáž**

* TNV 75 2931 – Povodňové plány
* ČSN 73 0212-1 – Kontrola přesnosti – Základní ustanovení
* ČSN EN 1090-1,2 – Provádění ocelových konstrukcí.
* ČSN EN ISO 12944 – Protikorozní ochrana ocelových konstrukcí ochrannými nátěrovými systémy
* ČSN EN 10025 – Výrobky válcované za tepla z konstrukčních ocelí.
* ČSN 732604 – Ocelové konstrukce – Kontrola a údržba ocelových konstrukcí pozemních a inženýrských staveb.
* ČSN EN 13480 - Kovová průmyslová potrubí
* ČSN 73 0202 – Geometrická přesnost ve výstavbě. Základní ustanovení
* ČSN 73 0210-1 – Geometrická přesnost ve výstavbě. Podmínky provádění. Část 1: Přesnost osazení
* ČSN 73 0212-1 – Kontrola přesnosti – Základní ustanovení
* ČSN ISO 7737 Geometrická přesnost ve výstavbě. Tolerance ve výstavbě. Záznam dat o přesnosti rozměrů.
* ČSN EN ISO 9692 – Svařování a příbuzné procesy – Doporučení pro přípravu svarových spojů.
* ČSN 05 0000 – Zváranie kovov
* ČSN 05 0002 – Oblúkové a elektrotroskové zváranie a naváranie – základné pojmy.
* ČSN EN ISO 6520 – Svařování a příbuzné procesy – Klasifikace geom.vad kovových materiálů.
* ČSN EN 14610 – Svařování a příbuzné procesy – Definice metod svařování kovů.
* ČSN EN ISO 6947 – Svařování a příbuzné procesy – Polohy svařování.
* ČSN EN 1708 – Svařování – Detaily základních svarových spojů na oceli.
* ČSN ISO 8992 – Spojovací součásti – Všeobecné požadavky na šrouby a matice.
* ČSN EN ISO 3506 – Mechanické vlastnosti korozně odolných spojovacích součástí z korozivzdorných ocelí.
* ČSN 332000 - Elektrické instalace nízkého napětí –
* ČSN EN 60439-1 – Rozváděče nn
* ČSN 330165 - Elektrotechnické předpisy. Značení vodičů barvami nebo číslicemi.ČSN EN 60445 ed. 5 -Základní a bezpečnostní zásady pro rozhraní člověk-stroj, značení a identifikaci - Identifikace svorek předmětů, konců vodičů a vodičů
* norma ČSN EN 206-1 Beton (nová od 1.6.2017 [ČSN EN 206+A1](http://www.ebeton.cz/pojmy/csn-en-206a1) Beton)
* norma ČSN EN 13670 Provádění betonových konstrukcí
* Technické kvalitativní podmínky staveb ŘVC ČR – provádění betonových a železobetonových konstrukcí
* ČSN EN 10253 – Potrubní tvarovky pro přivaření tupým svarem
* ČSN EN 10241 – Ocelové potrubní tvarovky se závity
* ČSN EN 1092 – Příruby a přírubové spoje
* ČSN EN ISO 3506 – Spojovací součásti – mechanické vlastnosti korozně odolných spojovacích součástí z korozivzdorných ocelí.
* ČSN EN ISO 9712 Nedestruktivní zkoušení – Kvalifikace a certifikace pracovníků NDT
* ČSN EN 13018 – Nedestruktivní zkoušení - Vizuální zkoušení
* ČSN EN ISO 3452 – Nedestruktivní zkoušení – Zkoušení kapilární metodou

1. **Požadavky na další činnosti zhotovitele a s nimi související dokumenty**

Zhotovitel zajistí:

* Že se všemi odpady vzniklými při provádění díla (stavby), jejichž je původcem, bude nakládáno v souladu se zákonem č. 541/2020 Sb., o odpadech a jeho prováděcími předpisy.
* Dodržení všech podmínek a povinností vyplývajících z rozhodnutí, stanovisek, vyjádření, správních rozhodnutí vydaných dotčenými organizacemi, správními orgány, orgány ochrany přírody, případně dalšími subjekty. Veškeré tyto podklady jsou obsahem složky Doklady.
* Zpracování výrobně dodavatelské dokumentace. Před zahájením vlastní realizace Zhotovitel zpracuje výrobně dodavatelskou dokumentaci a technologické postupy pro jednotlivé činnosti. Před zahájením prací na stavbě budou nejprve případné odchylky navrhované ve výrobně dodavatelské dokumentaci s Objednatelem projednány a odsouhlaseny a dohodnuté řešení bude do výrobně dodavatelské dokumentace včleněno. Výrobně dodavatelská dokumentace bude připravována průběžně během provádění opravných prací dle možnosti přístupu k jednotlivým konstrukcím a potřebám Zhotovitele. V případě odchylek výrobně dodavatelské dokumentace od odsouhlasené projektové dokumentace zadávací je nutno tyto odchylky před vlastní realizací projednat s Objednatelem a dohodnuté zapracovat do příslušné dokumentace.
* Zhotovení dokumentace skutečného provedení díla s tím, že budou zřetelně vyznačeny odchylky od původní dokumentace pro provedení díla. Po dokončení prací bude Zhotovitelem zpracována dokumentace skutečného provedení reflektující skutečně provedené práce stejně jako případné odchylky od dokumentace prováděcí. Projektová dokumentace skutečného provedení bude objednateli předána ve 3 tištěných pare a v jednom digitálním vyhotovení ve formátu ve formátu \_.pdf a 1 x v digitální podobě v editovatelných formátech \_.doc, \_.txt, \_.xlsx, \_.dwg). Zhotovitel předá dokumentaci DSPS na celé dílo.
* Zpracování aktualizace harmonogramu věcného a finančního plnění. Před zahájením vlastní realizace bude Zhotovitelem předložena aktuální verze harmonogramu s tím, že tento bude průběžně během realizace díla aktualizován a s Objednatelem projednáván.
* Provedení zkoušek a předložení výsledků těchto zkoušek a atestů k prokázání požadovaných kvalitativních parametrů Díla, pokud je vyžadují obecně závazné předpisy, technické normy nebo obchodní zvyklosti a dokumentace o shodě materiálů ve smyslu zákona č. 22/1997 Sb.

Není-li výslovně stanoveno jinak, předá Zhotovitel Objednateli veškeré výše a ve VON uvedené dokumenty 3 x v listinné podobě a 1 x v elektronické podobě ve formátu \*.pdf, a to bez zbytečného odkladu po jejich zhotovení, nejpozději však před vydáním Potvrzení o převzetí.

1. **Časové omezení provádění díla**

Vlastní realizaci lze provádět v období plavební odstávky malé plavební komory v termínu do 30. 11. 2024.

1. **Ostatní požadavky**

Elektronické doručování faktur na e-mailovou adresu: **invoice@pla.cz** nejpozději do 15. kalendářního dne měsíce následujícího po měsíci, ve kterém došlo k plnění předmětu smlouvy tak, aby byly splněny zákonné lhůty dle zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů. Přílohou fakturace bude soupis provedených stavebních prací za sledované období (zjišťovací protokol) a položkový soupis provedených prací a dodávek dle nabídkového položkového rozpočtu, potvrzený objednatelem. Faktura bude označena evidenčním číslem Smlouvy, názvem a číslem akce objednatele v souladu s údaji uvedenými ve Smlouvě.

1. **Mechanizační zajištění stavby, speciální technologie**

Kromě běžné dopravní, stavební a zámečnické mechanizace, resp. nářadí bude nutno pro úspěšnou realizaci také využít plavební prostředky, zdvihací techniku.

1. **Plavební technika**

Pro dopravu materiálu, technologických konstrukcí i mechanizačních prostředků bude nezbytné zajistit plovoucí zařízení s pohonem (postrkem) dostatečné plochy, nosnosti (jeřáb) a stability! Toto plavební zařízení musí splňovat obecně platné předpisy týkající se plavby. Zároveň je nezbytné, aby použité plavební zařízení bylo obsluhováno osobami (pracovníky) s příslušným platným oprávněním.

Plavební technika musí zároveň zajistit i nouzový přístup a ústup z pracoviště z hlediska BOZP (trvalá přítomnost motorové lodi, člunu).

1. **Zdvihací zařízení**

S ohledem na umístění staveniště, resp. jednotlivých pracovišť a nutnosti manipulace s břemeny o hmotnosti několika tun bude pro úspěšnou realizaci akce nezbytné zajištění příslušné zdvihací techniky zejména pro následující činnosti:

* manipulace s břemeny na břehu při překládkách a na ploše zařízení staveniště (autojeřáb)
* manipulace s břemeny při přesunu z a na MPK (autojeřáb na plovoucím zařízení)

1. **Dopravní technika**

Pro přísun a odsun materiálu, komponentů, mechanizace apod. bude využito běžné dopravní techniky. Pro veškeré přesuny materiálu ze břehu k MPK a na zařízení staveniště u MPK kromě drobných břemen přenášených pěšky, bude nutno využít plovoucí dopravní techniky, viz výše.

1. **Opatření proti účinkům vnějšího prostředí při výstavbě**

Nejsou

1. **Postup realizace**

Realizace prací proběhne při odstavené MPK.

Základním předpokladem opravy pohonů dolních vrat a dolních obtoků je její realizace při odstavené MPK a provozuschopné VPK. Po demontáži hydraulického systému původních pohonů a fixaci stavítek budou původní pohony na domluvené místo, kde bude provedeno protokolární předání provozovateli. Následně bude proveden přesun nových lineárních pohonů na místo a jejich montáž. Následně bude provedeno komplexní přezkoušení lineárních pohonů v provozních podmínkách.

Dále budou provedeny nezbytné stavební úpravy výklenků, elektro části a ASŘ.

Stavba bude zahájena předáním staveniště zhotoviteli a odsouhlasením výše zmíněných dokladů a dokumentů.

Oprava bude realizována mimo zimní období.

1. **Zvláštní podmínky provádění a organizace stavby**

Stavba bude prováděna za provozu vodního díla jako takového a postup prací je nutné koordinovat tak, aby provoz vodního díla nebyl omezován nad nutný rámec. Při realizaci prací bude plně zohledněn provoz VD jako celku. Obsluhu technologie MPK bude zajišťovat provozovatel vodního díla prostřednictvím proškolené obsluhy. Technologické ani stavební práce nebudou prováděny při nevhodných klimatických podmínkách (povodně, mráz, vítr, apod.), které by mohly ohrozit jak bezpečnost provádění, tak kvalitu provedených prací. V průběhu provádění prací na staveništi MPK Lovosice zajistí zhotovitel bezodkladné odklizení plavební mechanizace z prostoru MPK při zvýšených průtocích dle specifikace povodňového plánu stavby. Vymezení jednotlivých SPA pro stavbu bude předmětem povodňového plánu stavby, který musí být zhotovitelem před zahájením prací zajištěn. V období, kdy nebudou probíhat práce na opravě MPK vyžadující přítomnost plavební mechanizace na staveništi, bude tato vždy přesunuta z prostoru MPK na stanovené kotviště. Zhotovitel před zahájením prací vypracuje povodňový plán a plán opatření pro případ úniku závadných látek po dobu realizace, který bude schválený dle příslušné legislativy. Pro realizaci je nezbytné použití plavební techniky s osazenou mechanizací (zdvihacím zařízením) umožňující manipulaci s jednotlivými díly opravovaných konstrukcí při jejich demontáži i montáži na staveniště MPK. Předpokládaná hmotnost manipulovaných dílů po nadělení, resp. rozebrání je 2,5 t. V tomto smyslu bude nezbytné, aby zhotovitel s touto technikou disponoval včetně příslušného plovoucího nosiče a obsluhy.

1. **Podmínky zajišťované během obnovy jezu:**

* Po celou dobu opravy technologie MPK musí být zachován provoz velké plavební komory (VPK).
* Manipulace s provozovanými součástmi MPK smí být prováděny pouze provozovatelem MPK v rámci platného manipulačního a provozního řádu VD. Budou-li manipulace prováděny v návaznosti na opravu technologie je nezbytné je nejprve projednat s provozovatelem a oznámit na VHD PLA.
* MPK bude odstavena pouze na základě předem vypracovaného a odsouhlaseného harmonogramu v zadávací dokumentaci dále upřesněného v dokumentaci prováděcí předkládané již vybraným zhotovitelem.

1. **Bezpečnostní podmínky**

S ohledem na předpokládané prováděné nejsou navrhovaná žádná ochranná ani bezpečnostní pásma.

1. **Technologie opravy pro stavební část**

Budou provedeny nezbytné stavební úpravy výklenků pro lineární pohony stavítek.

**Technologie opravy pro technologickou část**

Pro realizaci plánovaných opravných prací na MPK je nezbytné zajistit zdvihací zařízení schopné manipulace s jednotlivými komponenty a to jak na staveništi, tak v provozovně zhotovitele a dále na plovoucím zařízení, dále pro manipulaci s demontovaným materiálem, tak i novým v prostoru staveniště. Po dokončení montáže lineárních pohonů bude provedeno komplexní přezkoušení lineárních pohonů v provozních podmínkách.

1. **Technologie obnovy pro elektro část a ASŘ**

**Elektročást:**

Pro zapojení ovládacích a signalizačních obvodů lineárních pohonů vrátní dolních vzpěrných vrat a stavítek, budou využity stávající kabelová vedení. Upravené kabelové vedení bude mezi rozvaděčem frekvenčního měniče a příslušným lineárním pohonem dolních vzpěrných vrat.

S ohledem na výměnu stávajících pohonů na vrátních a stavítkách obtoků na dolním ohlaví na lineární musí být provedeny úpravy v zapojení stávajících elektrických obvodů.

**ASŘ**

Musí být také provedeny úpravy zapojení v ovládacích obvodech řídícího PLC, úpravy v software PLC včetně sledovaných poruch tak aby byl zaručen plnohodnotný provoz MPK v jednotlivých provozních režimech.

Bude proveden efektivní a bezpečný proces úpravy původního ASŘ .Po realizaci bude systém ASŘ funkční a povely budou umožňovat provozní režim:

1. Manuální ovládání jednotlivých zařízení MPK
2. Automatické proplavení
3. Servisní ovládání

**Manuální ovládání**

Je ovládání pomocí tlačítek na monitoru PC, nebo z ovládacích skříní jednotlivých ohlaví při zachování blokovacích okruhů těchto zařízení:

**Zařízení Ovládání**

Horní klapková vrata

- otevřít

- stop

- zavřít

Horní obtok pravý

- otevřít

- stop

- zavřít

- zavřít

Dolní vzpěrná vrata

- otevřít

- stop

- zavřít

Dolní obtoky

- otevřít

- stop

- zavřít

Vjezdová signalizace z horní hladiny

- zákaz

- volno

- příprava

- odstaveno

Vjezdová signalizace z dolní hladiny

- zákaz

- volno

- příprava

- odstaveno

Výjezdová signalizace do horní hladiny

- zákaz

- volno

Výjezdová signalizace do dolní hladiny

- zákaz

- volno

**Automatické ovládání**

Volba automatické ovládání se zvolí přepnutím tlačítka na "Automat On" na monitoru PC. Automatické ovládání má dva režimy:

a) Režim proplavení po proudu - volba tlačítkem na PC "Dolu".

b) Režim proplavení proti proudu - volba tlačítkem na PC "Nahoru".

Po volbě jednoho z režimů řídící systém provede:

1. Kontrolu stavu a nastavení všech ovládaných zařízení potřebných pro automatické proplavení
2. Přepne signalizaci návěstidel do režimu „Zákaz“.
3. V případě, že jednotlivá zařízení nejsou v pozici pro proplavení "Nahoru" nebo "Dolu", provede jejich nastavení na optimální pozici vůči zvolenému režimu.
4. Uzavře klapková a vzpěrná vrata
5. Otevře stavítka obtoků.
6. Provede kontrolu vyrovnanosti hladin MPK.
7. Po signálu o korektním vyrovnání hladin, otevře dolní vzpěrná vrata.
8. Na návěstidlech výjezdové signalizaci, sepne signál „Volno“.

V režimu proplavení proti proudu a při sklápění horních klapkových vrat jsou definovány dvě napouštěcí polohy, ve kterých se horní klapková vrata zastaví. Pokračování sklápění z obou napouštěcích poloh je závislé na výšce hladiny v plavební komoře. Napouštěcí polohy lze nastavit v programovém menu ovládacího PC na pracovišti obsluhy MPK.

Automatický režim lze navolit pomocí tlačítek v ovládacích skříňkách na dolním i horním ohlaví.

Pokud dojde k ukončení automatického režimu vlivem poruchy, je vypsána na obrazovce v okně poruch zpráva, která obsahuje čas vzniku, datum vzniku a popis poruchy.

Po zapnutí napájecího napětí (např. po výpadku sítě) přechází celý systém do manuálního režimu a na návěstidlech vjezdové a výjezdové signalizace nastaví "Zákaz" (červená). Další postup musí zvolit obsluha.

1. **Nátěry – systém a způsob kontroly**

Zástupce Objednatele odsouhlasí kontrolní a zkušební plán předložený Zhotovitelem, tzn. jednotlivé kontrolní operace, počet a rozmístění zkoušek (měření), akceptovatelný výsledek hodnocení, použité měřicí přístroje, požadavky na zhotovení kontrolních ploch a způsob předávání výsledků kontroly.

V případě podezření na nedodržení technologického postupu, případně kvality zhotovené protikorozní ochrany, provede Zhotovitel na příkaz Zástupce objednatele kontrolu přilnavosti nátěru – jedná se o destruktivní zkoušky dle ČSN EN ISO 2409, ČSN EN ISO 4624 nebo ASTM D 3359, případně kontrolu pórovitosti pomocí nízko či vysokonapěťových detektorů podle technických podmínek dodavatele nátěrového systému.

Příprava povrchu:

Zhotovitel zajistí, že při přípravě povrchu ocelové konstrukce před aplikací nátěrového systému bude použito ekologicky nezávadné tryskací médium a aplikována technická opatření, zajišťující zamezení znečištění povrchové vody ve vodním toku tryskacím médiem či zbytky starých nátěrů (clony, plachty, odsávání apod.). Zhotovitel zajistí, že bude dbát na minimalizaci spadu uvolněných částic starých nátěrů a tryskacího materiálu do vody a zabrání jejich unášení proudem použitím norné stěny, krycích plachet či jiného odpovídajícího způsobu.